

美孚SHC™ 500系列 合成液压油

主要效益



在广泛的温度范围内，均能提供卓越保护



杰出的抗氧化性及剪切稳定性



经实验证明，可帮助延长寿命

美孚SHC™ 500系列综合了高黏度指数合成基础油及高性能添加剂的特性，具有杰出的低温及高温性能，更有利于设备的保护。其高性能优势包含：

- 有助于缩短液压系统响应时间
- 出色的系统油泥沉积控制性能，有助于防止阀粘结及过滤器阻塞
- 高剪切稳定性及高黏度指数增加了液压效率，从而帮助降低了高压液压系统的能源消耗
- 使用温度范围广

先进合成技术，

帮助延长 使用寿命

典型特性†

美孚SHC™ 500系列	524
ISO 黏度等级	32
黏度, ASTM D 445	
cSt, 40°C时	32
cSt, 100°C时	6.4
布氏黏度-18°C时, ASTM D 2983, cp	923
黏度指数ASTM D 2270	144
密度15°C, ASTM D 4052, kg/L	0.852
铜片腐蚀, ASTM D 130, 3小时, 100°C时	1B
防锈特性, ASTM D 665B	合格
FZG 齿轮测试, DIN 51534, 失效阶段	9
倾点, °C, ASTM D 97	-56
闪点, °C, ASTM D 92	234
泡沫序列I、II、III, ASTM D 893, 毫升	50/0
乳化, ASTM D 1401, 54°C, 分钟至 3ml 乳胶	20

†典型特性是在通常生产状况下得到的典型数值，不等同于产品规范。在通常生产状况和不同的调配厂生产时，产品的典型数值可能会有所变动，但并不影响产品性能。本文档包含的信息可能未经通知而做出变更。并非所有产品均在当地有售。