

美孚SHC™ 600系列 齿轮油

主要效益



帮助提升设备运行时长，助力业务飞速增长



即使在严苛条件下也能提供卓越保护，帮助降低维护需求



帮助控制能耗，降低运行成本

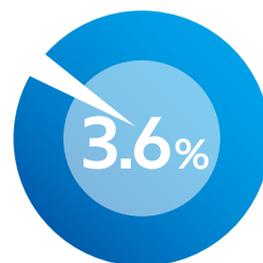
您的齿轮箱在日益严苛的温度下正以更高的生产效率工作。为此，我们专门配制了美孚SHC™ 600系列润滑油。该系列油品能提供：

- 高低温下的设备保护
- 较长的油品寿命，帮助降低维护和更换成本
- 帮助降低运行故障及较长的过滤器寿命

超过500家

主要设备制造商建议在超过1800种用途中使用

在现场和实验室试验中，与其它测试的矿物润滑油相比较，能效提高达3.6%*



典型特性†

美孚SHC™ 600系列	624	626	627	629	630	632	634	636	639
黏度, ASTM D 445									
cSt @ 40°C	32	68	100	150	220	320	460	680	1000
cSt @ 100°C	6.3	11.6	15.3	21.1	28.5	38.5	50.7	69.0	98.8
黏度指数, ASTM D2270	148	165	162	166	169	172	174	181	184
倾点, °C, ASTM D5950	-57	-51	-45	-42	-42	-42	-39	-39	-33
闪点, °C, ASTM D 92	236	225	235	220	220	225	228	225	222